



# SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 1 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>Movimentação do dia 17 de Janeiro de 2018</b>									
<b>03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01.17.000 - Saneamento</b>									
<b>03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000.23 - FICHA</b>									
51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Fornecimento de frutas, legumes e verduras.		PREGÃO PRE17/2017	0,00	3.947,36	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000.23 - FICHA</b>									
97	117/2017	062.479.555/0001-15	4455 - COMERCIAL MANGILI & SILVA LTDA - ME	. Detergente liquido neutro; embalado em frasco plastico de 500 ml ; com tampa push-pull; PH de 7,0 a 8,0; composto de tensoativos anionicos; coadjuvantes; se, Guardanapo de tecido; composto em 100% algodao; medindo (lxc) (35 x 65 )cm; na c or branco; liso; com bainha; etiqueta de acordo com a resol, Vassoura; tipo caipira; ce pa em palha; com cerdas de palha de primeira qualidade; tipo 5 fios e amarracao com arame; cabo de madeira medindo 120cm, plastificado e c		PREGÃO PRE08/2017	0,00	618,24	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000.23 - FICHA</b>									
63	12/2017	021.420.571/0001-55	5001 - GRANADA COMÉRCIO DE TUBOS E CONEX	. Te de servico em polietileno de alta densidade pead mecanico; cl asses de pressao pn 10; diametro 63mm x 32 mm.		PREGÃO PRE12/2017	0,00	684,00	0,00
64	11/2017	005.914.294/0001-80	1773 - INOVACOES RAFAELLI CONSTRUCAO LTD	. Argamassa colante de, Cal hidratada; composto de calcario tipo c h-iii; com plasticidade maior ou igual a 110; a embalagem devera ser de 20 kg; especificacao de		PREGÃO PRE11/2017	0,00	412,50	0,00
74	12/2017	021.420.571/0001-55	5001 - GRANADA COMÉRCIO DE TUBOS E CONEX	. Flange solto em aço carbono; classe 150 lb; norma din/abnt; diametro 160mm.		PREGÃO PRE12/2017	0,00	74,00	0,00
172	143/2017	060.580.776/0001-50	3468 - ROSANGELA TERRA CANDIANI ME	. Bloco vazado de cimento; medidas aproximadas de 14 x 19 x 39 cm; classe b (com funcao estrutural para uso em elementos de alvenaria acima do nive I do solo); uso aparente; resistencia caracteristica a compressao minima de 4,0 mpa; conforme nbr 6136.		PREGÃO PRE30/2017	2.500,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000.23 - FICHA</b>									
151	21/2017	008.866.714/0001-99	4760 - CRIATIVA MAQUINAS E ARTIGOS PARA LA			PREGÃO PRE20/2017	10.336,10	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 2 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
164	151/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Peca de reposicao para medidor de oxigenio d, Fita adesiva; com indicador quimico de processo de esterilizacao a vapor em autoclaves; coloracao cre, Pi peta volumetrica em vidro borossilicato classe A; c, Cubeta vazia de vidro; redonda; v olume de 15 ml; medidas aproximadas: comprimento 55 mm, diametro interno 21,0 mm e diame tr o extern, Pipeta volumétrica em vidro borossilicato classe A; c		PREGÃO PRE37/2017	4.694,00	0,00	0,00
165	21/2017	000.377.455/0001-20	5494 - IDEXX BRASIL LABORATÓRIOS LTDA	. Material referencia certificado pelo iso guia 34; solucao padrao de ph 10,00; com certificado de analise; frasco de 250ml, 500ml ou 1 litro; acondic ionado em embalagem apropriada e reforçada que garanta a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fa, Padrao referencia NIST; Solucao condutividade eletrolitica 5,0 µs/cm; padronizada a padres primarios do instituto nacional de padres e tecnologias ( nist); com certificado de rastreabilidade ao nist; frasco 250 ml; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que g, Sulfanilic acid azochromotrop SPADNS PA; aspecto fisico po vermelho para marron; peso molecular 570,42; formula quimica c16h9n2na3o11s 3; caracteristica adicional reagente p.a.pureza declarada no rotulo de =80%; numero de referencia quimica cas 23647-14-5; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropria da e re, Solucao de preenchimento de eletrodo para leitura de amonia; c om certificado de analise; frasco com 50 ml.;Obs:Compativel para eletrodo marca Hach , B alde de aço inoxidavel; com alça e bico; dimensoes aproximadas de 20cm de diam etro; 24cm de altura; capacidade para 5 litros.		PREGÃO PRE20/2017	5.086,66	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000.23 - FICHA</b>									
141	84/2018	000.327.475/0001-97	83 - RODABEM DE INDAIATUBA ESCAPAMENTO	. Abracadeira 89-1, Silencioso Traseiro		DISPENSA D /0	0,00	302,45	0,00
152	38/2017	074.434.457/0001-40	4709 - ALBERTO CAIO TAMBORRINO IMP E EXPO	. Pneu 7.50 x16; liso.		PREGÃO PRE35/2017	2.394,00	0,00	0,00
156	115/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	. Peca reposicao para retroescavadeira; mangueira; cod 128/c8166; retro jcb 3c plus		PREGÃO PRE06/2017	1.140,00	0,00	0,00
162	122/2018	005.437.537/0005-60	390 - AUTO GERAL DE ITU LTDA	. Cilindro Mestre		DISPENSA D /0	389,81	0,00	0,00
167	115/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TRA	. Peca reposicao para retroescavadeira; bucha; cod 809/00125; retro jcb 214 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; pino; cod 911/12400; retro jcb 2 14 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; retentor; cod 813/00425; retro jcb 214 series 3		PREGÃO PRE06/2017	240,48	0,00	0,00
168	115/2017	011.371.179/0001-00	3036 - LINCETRATOR COMERCIO IMPORT. E EX	. Peca de reposicao para retroescavadeira; bucha; cod. g 65/0; retro jcb 214 series 3		PREGÃO PRE06/2017	74,00	0,00	0,00
169	115/2017	020.363.508/0001-61	4809 - PATRICIA CRISTINA DE ABREU EPP	. Peca de reposicao para retroescavadeira, sapata de desgaste sup erior, cod. 123/06189, retro JCB 214E 3C, Peca de reposicao para retroescavadeira; sapata de desgaste inferior; cod. 123/03215, retro JCB 214E 3C, Peca de reposicao para retroesc avadeira; cabo trava de lanca; cod. 910/48400; retro JCB 214E 3C		PREGÃO PRE06/2017	645,60	0,00	0,00
170	115/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	. Peca reposicao para retroescavadeira; bucha; cod 809/00176; retro jcb 214 series 3		PREGÃO PRE06/2017	66,00	0,00	0,00
171	14/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E L0C.	. Peca reposicao para retroescavadeira; mangueira do radiador; cod 1 290076; john deere 310 k, Peca reposicao para retroescavadeira; retrovisor; cod at 157226; john deere 310 k		PREGÃO PRE14/2017	696,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903042 - FERRAMENTAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000.23 - FICHA</b>									
170	30/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Cabo para ferramenta; tipo enxada; em madeira; medindo 38mm de d iam. X 1,60m de comprimento. Cabo para ferramenta; picareta; em madeira; medindo 40mm de diam. X 80cm de comprimento, Tesoura; para cortar tubo pead de 20 a 32 mm; corpo em aluminio fundido; lamina de aço reforçado., Facoa com cabo; de madeira ou p olipropileno; lamina em aço de aproximadamente 50cm de comprimento; 4,5cm de largura e 2,5mm de espessura; 14 polegadas., Marreta em aço forjado e temperado; oita vada; acabamento pintada; com f ace polida; pesando 05 kg; com cabo de madeira., Enxada; em aço carbono temperado; de alta qualidade; pintura eletrostatica a po; com tamanho aproximado de 140 x 278 mm; olho redondo medindo 38 mm de diametro., Serra ci rcular; diamantada; para corte de concreto e asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, refratários abrasivos e materias abrasivos; no diametro externo nominal 350 mm ; banda segmentada; espessura nominal do segmento 2,9 mm; largura do segmento 39 mm; d iametro nominal do furo 25 mm, 2750 rpm max; utilizacao refrigerada (5 a 8 litros de agua/min); acondicionada em embalagem apropriada., Caixa de transporte; em ch apa de aço galvanizado tipo carrilha de pedreiro; cacamba em aço galvanizado; com pintura em epoxi; na dianteira travessa de suporte medindo 80 x 65 x 20 cm no minimo ; pneu com camara; com 1 roda; 2 pes em ferro; capacidade minima de 150 kg;		PREGÃO PRE27/2017	0,00	2.612,52	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 3 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
166	91/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Bomba manual para graxa; com reservatorio de 7 kg; pressao de trabalho ate 5000 psi; cabecote em aço; mangueira com 1,30 metros para alta pressao; bico acoplador hidraulico de 4 garras; vazao de 4 gramas por acionamento; acompanha a bomba: extensao rigida; compactador de graxa para esvaziar o reservatorio; nas seguintes medidas apos montagem: largura 215 mm; altura 325 mm e comprimento 315 mm.	PREGÃO	PRE84/2017	495,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912 - LOCAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903912.041100000.27 - FICHA</b>									
163	46/2017	010.781.742/0001-55	3801 - L.A. BRIZOLA TRANSPORTES EPP	. Contratacao de empresa para servico: locacao de caminhao munck; ano de fabricacao do veiculo superior a 2013; em bom estado de c	PREGÃO	PRE43/2017	17.270,00	0,00	0,00
174	101/2017	024.345.665/0001-03	5859 - NETWORK TRANSPORTE E SERVIÇOS - EIR	. Locacao de caminhao toco; potencia minima 160cv; com cacamba basculante capacidade minima de 5m³; com motorista e todos os insumos necessarios para pleno funcionamento; todas	PREGÃO	PRE93/2017	71.175,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000.27 - FICHA</b>									
157	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 32 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rotores la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 32 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatario com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 32-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 32-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 32 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 32 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator; cat 32-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 32 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor	CONCORRÊNCIA	5/2017	21.500,00	0,00	0,00

158

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 32 - ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 32 - embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

, cat 22 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 22 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calços de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas e camadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 22-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 22- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 22 - substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 - embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no tempo para detectar pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 22 -metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento leveira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retífica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 22 - ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 22 - embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaiatuba

CONCORRÊNCIA/2017

22.280,00

0,00

0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 5 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
159	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 27 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 27-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.leigeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 27 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNC5/2017		16.040,00	0,00	0,00
160	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNC5/2017		22.170,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 6 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 19-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 19 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 19-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.leigeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 19 -ensaios: resistencia chimica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>					

03.01.01.17.512.0023.2003.33903919 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000 - GERAL

03.01.01.17.512.0023.2003.33903919.041100000.27 - FICHA



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 7 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
95	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	280,00	0,00
101	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo dianteiro, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	280,00	0,00
130	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, Servico de solda; caminhao porte medio	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	275,00	0,00
132	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, Servico de remocao, conserto e instalacao do molejo traseiro, caminhao porte pesado	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	760,00	0,00
134	7/2017	002.994.958/0001-70	4767 - MJM TECNODIESEL PEÇAS E SERVIÇOS EIR	, Servicos de manutencao mecanica destinados a caminhoes oficiais saae; servicos de troca de embreagem; freios; desmontagem e montag	PREGÃO PRE	7/2017	0,00	1.480,00	0,00
139	83/2018	054.824.313/0001-93	1189 - SIBRAVAC MECANICA SALTENSE LTDA	, Mao de obra mecanica; para conserto de veiculo oficial da autarquia.	DISPENSA D	/0	0,00	1.183,50	0,00
153	47/2017	003.050.725/0001-82	5744 - DENIPOTTI & DENIPOTTI COM RECAUCH	, servico de recauchutagem de pneu 12x16,5; borrachudo a frio	PREGÃO PRE	44/2017	2.740,00	0,00	0,00
154	47/2017	058.619.644/0001-42	5685 - INDUSTRIA E COMERCIO MUT PNEUS LTD	, Servico de recauchutagem de pneu; 1000x20; borrachudo a frio. S ervico de recauchutagem de pneu; 7.50x16; borrachudo a frio. Servico de rec auchtungem de pneu; 275x80; r22,5; borrachudo a frio.	PREGÃO PRE	44/2017	7.607,00	0,00	0,00
155	35/2017	054.805.908/0001-00	3137 - AUTO FUNILARIA E PINTURA SALLA LIMIT	, Servico de funilaria e pintura em veiculos de linha pesada; cami nhao.	PREGÃO PRE	32/2017	367,50	0,00	0,00
161	3/2017	020.147.133/0001-00	4550 - C S DE SIQUEIRA E SILVA ME	, Manutencao eletrica em carros; curtos circuitos; troca de lampadas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e reparo, Manutencao eletrica em caminhoes; curtos circuitos; troca de lampadas; troca fusiveis; revisao em toda parte eletrica e repa ro	PREGÃO PRE	3/2017	10.380,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903939 - ENCARGOS FINANCEIROS INDEDUTÍVEIS - EMPRESAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903939.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903939.041100000.27 - FICHA</b>									
94	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 1º folha de mola dianteira parabólica reforçada, caminhao porte medio, Grampo de mola com porcas dianteiro, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	1.457,00	0,00
100	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, Grampo de mola com porcas dianteiro, caminhao porte medio, 1º fo lha de mola dianteira reforçada, caminhao porte medio, 2º folha de mola dianteira reforc ada, caminhao porte medio	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	1.666,00	0,00
131	4/2017	018.124.659/0001-15	4089 - ALIBERTI PNEUS TRUCK CENTER EIRELE-	, 9º folha de mola traseira reforçada, caminhao porte pesado, Gram po de mola com porcas traseiro comum; caminhao porte pesado	PREGÃO PRE	4/2017	0,00	1.134,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903973 - TRANSPORTE DE SERVIDORES / EMPREGADOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000.27 - FICHA</b>									
173	139/2017	004.361.392/0001-75	3121 - TRANS NETTI - TRANSPORTE E LOCAÇAO	, Contratacao de empresa especializada para prestacao de servico d e trasporte; por veiculo tipo onibus; com ;capacidade minima de 45 (quarenta e cinc o) lugares; para atendimento de diversas atividades do SAAE; pelo periodo de 12 (do ze) meses; incluindo motorista; combustivel e tarifas de pedagio; conforme anexo	PREGÃO PRE	27/2017	8.932,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0062 -</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125 -</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903007.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903007.041100000.6009 - FICHA</b>									
3107	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	, .. Fornecimento de frutas legumes e verduras.	PREGÃO PRE	17/2017	0,00	0,00	1.873,75
3552	0/0	003.630.083/0001-90	5838 - M. NEHMEH ENTREPOSTO DE CARNES - EI		PREGÃO PRE	31/2017	0,00	518,95	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 8 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0062.2125.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903011.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903011.041100000.6009 - FICHA									
3547	135/2017	009.130.198/0001-00	5694 - BELGIQUIMICA PRODUTOS QUIMICOS LTDA	.., Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,250 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	0,00	16.875,00
03.01.01.17.512.0062.2125.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903022.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903022.041100000.6009 - FICHA									
3432	117/2017	002.573.131/0001-93	3955 - RICARDO GONÇALVES ITAPIRA - ME	.., Pano para limpeza em rolo multiuso com "furrinhos"; nas cores verdes; laranja; azul ou branca; que possa entrar em contato com Saco de papel; capacidade para 1/2 kg; tipo monolucido; 30 gramas; tamanho 15 cm x 20 cm; sanfonado; pacote com 500 unidades; na cor; Detergente liquido; desengrudente alcalino; clorado para lavagem mecanica de louças; em maquinas automaticas por meio de; Liquido secante; auxiliar de secagem rapida de louças; em maquinas automaticas; por meio de dosagem eletrônica; acondicionada	PREGÃO PRE08/2017		0,00	0,00	3.211,00
03.01.01.17.512.0062.2125.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903024.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903024.041100000.6009 - FICHA									
3511	11/2017	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO EIR	.., Cimento portland composto; cp ii - e; composto de escoria granulada de alto forno; com resistencia de 32 mpa; faixa de porcentagem em peso de clinqu	PREGÃO PRE11/2017		0,00	0,00	3.978,00
03.01.01.17.512.0062.2125.33903025 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903025.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903025.041100000.6009 - FICHA									
3559	109/2017	057.764.763/0008-00	4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO	.., Sapata para Compactador Wacker BS 60, Vela ignição para Compactador Wacker BS 60	PREGÃO PRE01/2017		0,00	0,00	3.201,60
03.01.01.17.512.0062.2125.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903905.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903905.041100000.6013 - FICHA									
3720	0/0	009.400.465/0001-04	4542 - WEBJUR PROCESSAMENTOS DE DADOS L	.., Serviço de processamento de dados de publicações de extratos dos jornais Diário da Justiça de SP, DOU e Tribunais Superiores Via Eletrônica.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	120,00
03.01.01.17.512.0062.2125.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903917.041100000 - GERAL									
03.01.01.17.512.0062.2125.33903917.041100000.6013 - FICHA									
3557	109/2017	057.764.763/0008-00	4643 - DEGRAUS ANDAIMES, MAQ. E EQUIP. P CO		PREGÃO PRE01/2017		0,00	0,00	398,28





# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 30/01/2018 09:37:05

Sistema CECAM

(Página: 9 / 9)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				.. Serviço de manutenção preventiva / corretiva em compactador d e solo, pequeno/ médio porte, marca dynapac, modelo It 6000, incluso no custo, óleo 02 tempos, graxa, gasolina, lubrificantes, entre outros produtos indispensáveis para a realização dos reparos dos compactadores.					
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903920.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903920.041100000.6013 - FICHA</b>									
2532	2764/2017	012.320.780/0001-36	4078 - APM CALDEIRARIA E USINAGEM EIRELI -	.. Serviço de usinagem em pecas de ferro fundido; especificacao e locais das pecas; conforme relatorio em anexo.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	6.100,00
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903990 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE LEGAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903990.041100000 - GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0062.2125.33903990.041100000.6013 - FICHA</b>									
2405	121/2016	048.066.047/0001-84	141 - IMPRENSA OFICIAL DO ESTADO S/A-IMES	.. PUBLICAÇÃO DOS ATOS PRATICADOS NO SETOR DE LICITAÇÕES NO DIÁRIO OFICIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO. PRORROGAÇÃO DO CONTRATO 17/2016 POR 12 MESES, DE 12/09/2017 A 11/09/2018. À EMPENHAR - R\$ 100.000,00.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	737,52
SUBTOTAL							229.219,15	17.685,52	36.495,15
TOTAL							229.219,15	17.685,52	36.495,15

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CO-C - CONVITE / COMPRAS/SERVIÇOS
- CONC - CONCURSO PÚBLICO
- CO-O - CONVITE / OBRAS
- CP-C - CONCORRÊNCIA PÚBLICA / COMPRAS/SERVIÇOS
- CP-O - CONCORRÊNCIA PÚBLICA / OBRAS
- DISP - DISPENSA
- IN-G - INEXIGIBILIDADE
- IS-C - ISENTO DE LICITAÇÕES / COMPRAS/SERVIÇOS
- IS-O - ISENTO DE LICITAÇÕES / OBRAS
- PR-E - PREGAO ELETRÔNICO
- PR-G - PREGAO PRESENCIAL
- TP-C - TOMADA DE PREÇOS / COMPRAS/SERVIÇOS
- TP-O - TOMADA DE PREÇOS / OBRAS